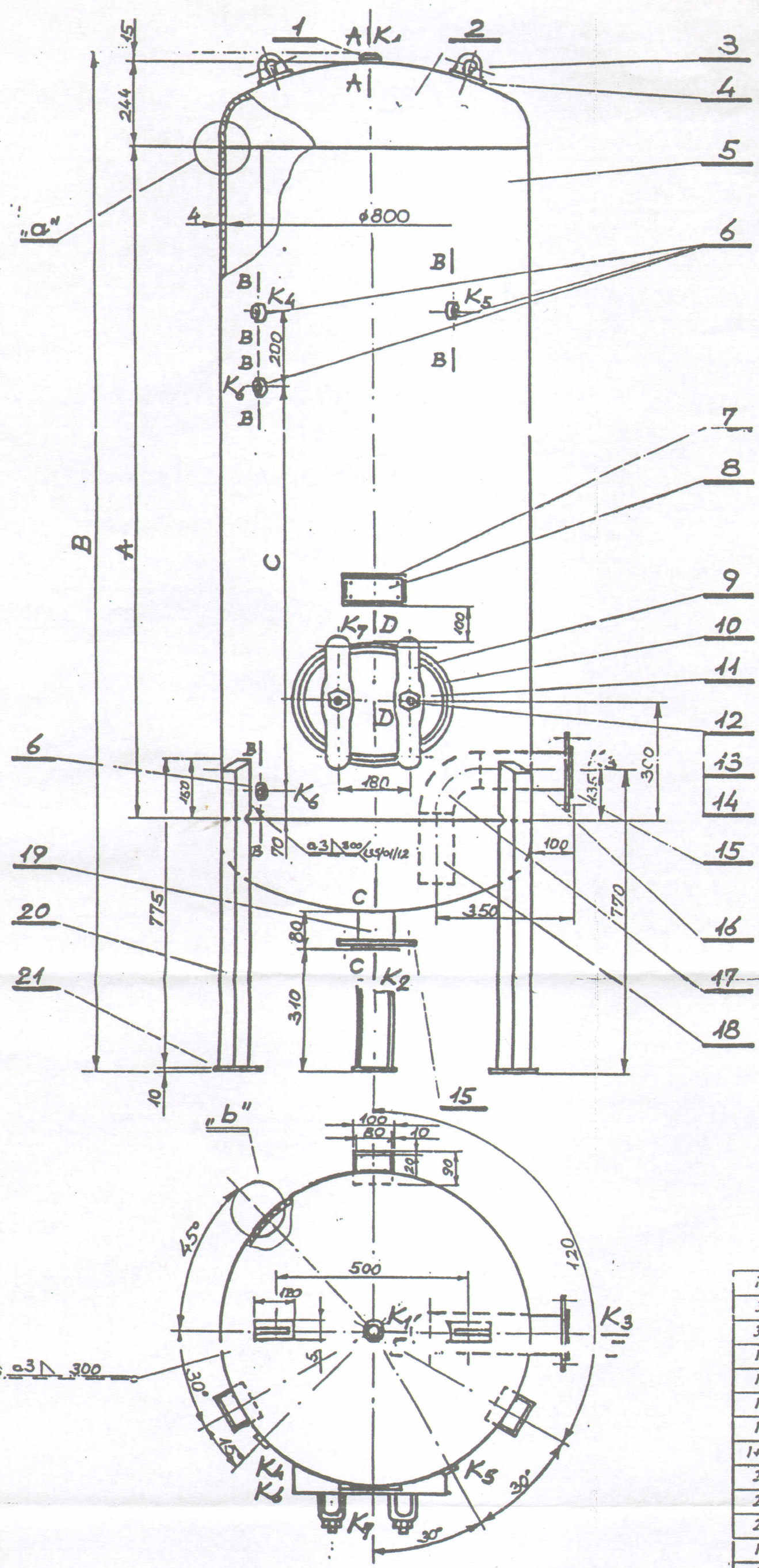
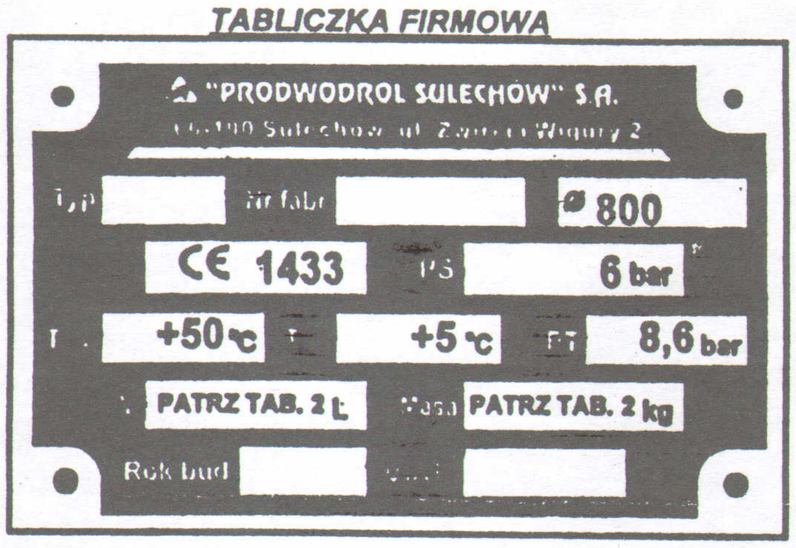


TABLICZKA FIRMOWA



ZASTRZEŻENIE

Sprzedawca jest właścicielem „Prodwodrol-Sulechów" S.A. Kopiowanie całości lub elementów tego wydania zabronione bez wiadomości dla kontrahenta „PRODWODROL-SULECHÓW" S.A. jest niedopuszczalne.

ZBIORNIK ZBUDOWANY ZGODNIE Z art. 3 p.1.1 DYREKTYWY PED 97/23/WE Rozporządzenie Min. Gosp. i Pol. Społ. z dnia 21.12.2005			
DANE TECHNICZNE ZBIORNIKA			
MEDIUM	WODA + POWIETRZE		
POJEMNOŚĆ	V_n = 600 L	V_n = 800 L	V_n = 1.000 L
CIŚNIENIE OBLICZENIOWE	P_O = 6 bar		
NAJWYŻSZE DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE	PS = 6 bar		
CIŚNIENIE PRÓBNE	PT = 8,6 bar		
TEMPERATURA OBLICZENIOWA	T_o = +20°C		
NAJWYŻSZA DOP. TEMPERATURA	T_{max} = +50°C		
NAJNIŻSZA DOP. TEMPERATURA	T_{min} = +5°C		
ŚREDNICA WEWNĘTRZNA	D_w = 800 mm		
MASA	195,- kg	225,- kg	265,- kg
NR FABRYCZNY	95250		
ROK BUDOWY	2007		

TAB.2

UWAGA:

1 WARUNKI TECHNICZNE;
- OBLICZENIA WUDT-UC-WO-O; ZBIORNIKI STAŁE WUDT-UC-ZS;
- OSPRZĘT WUDT-UC-WO-A; WYTWARZANIE WUDT-UC-WO-W;
- MATERIAŁY WUDT-UC-WO-M; BADANIA WUDT-UC-WO-B;
- DOKUMENTACJA WUDT-UC-WO-D

2. ZAKRES BADAŃ:
- WODNA PRÓBA CIŚNIENIOWA.
- OGLĘDZINY ZEWNĘTRZNE ZŁĄCZ SPAWANYCH.
- BADANIA ULTRADŹWIĘKOWE ZŁĄCZ: a) ZŁĄCZA NIEOBWODOWE 10 %; b) ZŁĄCZA OBWODOWE 2 %

3. WSPÓŁCZYNNIK WYTRZYMAŁOŚCIOWY ZŁĄCZ SPAWANYCH Z = 0,7.
4. PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA WG. PN-ISO 9692-2.
5. POWIERZCHNIE ZEWNĘTRZNE I WEWNĘTRZNE OCZYŚCIĆ DO Sa2,5 METODĄ ŚRUTOWANIA STRUMIENIOWO-ŚCIERNĄ

6. MALOWANIE:
- WEWNĄTRZ: FARBĄ Z ATESTAM P.Z.H. DO KONTAKTU Z WODĄ PITNĄ – 70 µm.
- ZEWNĄTRZ: FARBĄ PODKŁADOWĄ PRZECIWRDZEWNĄ – 70 µm.

7. DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE KRÓCCÓW K_3, K_4, K_5 I K_6 NA PŁASZCZU W MIEJSCU WSKAZANYM PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO.
8. DOPUSZCZA SIĘ WYKONANIE POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW ZBIORNIKA Z MAT. S235JRG2 wg PN-EN 10025 ORAZ S235JRH wg PN-EN 10210-1.
9. KATEGORIA ZAGROŻENIA – IV, MODUŁ OCENY ZGODNOŚCI – „H1", GRUPA PŁYNÓW – 2.

tab.1

V (L)	A (mm)	B (mm)	A1 (mm)	C (mm)	Masa płaszcza (kg)
600	850	~ 1745		450	68
800	1250	~ 2145		850	99
1000	1750	~ 2645	250	1100	139

DOPUSZCZALNE TOLERANCJE WYKONANIA				
		V_n = 600 L	V_n = 800 L	V_n = 1000 L
ŚREDNIA ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA		808 ± 8,1 mm		
OWALNOŚĆ		12,12 mm (1,5%)		
ODCHYŁKA DŁUGOŚCI NOMINALNEJ	DŁUGOŚĆ DZWONA	2,55 mm	3,75 mm	5,25 mm
	DŁUGOŚĆ NACZYNIA	6,70 mm	8,70 mm	11,20 mm
ODCHYŁKA PROSTOLINIOWOŚCI TWORZĄCEJ - PŁASZCZ		1,70 mm	2,50 mm	3,50 mm

CHARAKTERYSTYKA KRÓCCÓW				
SYMB.	WYMIAR	SZT.	PRZEZNACZENIE	ŚRUBY PN-86/M-82101
K_1	G1"	1	KRÓCIEC SPRĘŻ. POWIETRZA.	
K_2	Dn80	1(2)	KRÓCIEC DOPŁ.-ODPŁYW. (WYK.PODST.)	M16 x 65
K_3	Dn80	1	KRÓCIEC DOPŁ.-ODPŁYW. (WYK.ALTERN.)	M16 x 65
K_4	G1/2"	1	KRÓCIEC MANOMETRU	
K_5	G1/2"	1	KRÓCIEC PRZEKAŹNIKA CIŚNIENIA	
K_6	G1/2"	4	KRÓCIEC PŁYNOWSKAZU	

NAJMNIEJSZA WYMAGANA GR. ŚCIANKI ELEMENTU		
Poz.	Nazwa	Grubość ścianki (mm)
	NADDATEK NA KOROZJĘ	C_2 = 0,5
2	dno elipsoidalne	2,27
5	płaszcz zbiornika	2,79
10	szyjka włazu 300/400	2,38
11	płyta pokrywy 300/400	9,26
16, 19	rura przewodowa bez szwu	0,60

szt.	Nazwa części	Poz.	Materiał Norma materiałowa	Wymiar Nr rys.	Norma wymiarowa Norma przedmiotowa	Masa
1	USZCZELKA FARTUCHOWA	--	GUMA W BN-84/6616-14.15	g = 4		0,20
3	PŁYTKA PODPORY	21	St3s PN-88/H-84020	x 10 x 90 x 100	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	2,10
3	BELKA PODPORY	20	St3s 3.1B PN-88/H-84020	180, L = 775	PN-H-93403/A1	20,-
1	RURA PRZEWOD. B. SZWU	19	S355J2H 3.1B PN-EN 10210-1	Ø88,9 x 4, L = 80	PN-EN 10210-2	0,70
1	RURA PRZEWOD. B. SZWU	18	R35 PN-89/H-84023	D1-CZ-A3 Ø88,9 x 3,6 L=170	PN-80/H-74219	1,30
1	ŁUK „HAMBURSKI"	17	R35 PN-89/H-84023	Dn 80 – 90°	PN-92/M-34031	1,40
1	RURA PRZEWOD. B. SZWU	16	S355J2H 3.1B PN-EN 10210-1	Ø88,9 x 4, L=225	PN-EN 10210-2	1,90
1+1	KOŁNIERZ OKR. PŁASKI	15	St3s 3.1B PN-88/H-84020	Pn16/80/88,9	PN-ISO 7005-1	7,20
2	PODKŁADKA OKRĄGŁA	14	HANDLOWA	D_w - 25	PN-78/M-82005	0,06
2	NAKRĘTKA	13	HANDLOWA	M24	PN-86/M-82144	0,25
2	SZPILKA POKRYWY	12	St3s 3.1.B PN-88/H-84020	M24 x 205	PN-75/H-93200/00	1,60
1	PŁYTA POKRYWY	11	St3s 3.1.B PN-88/H-84020	g = 12	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	11,-
1	SZYJKA WŁAZU ELIPTYCZ.	10	St3s 3.1.B PN-88/H-84020	g = 10	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	10,-
2	BELKA POKRYWY	9	St3s 3.1B PN-88/H-84020	g = 8, L=320	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	11,-
1	TABLICZKA FIRMOWA	8	AI99	g = 1		0,05
1	PODKŁADKA TABLICZKI	7	St3s PN-88/H-84020	g = 3	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	0,30
4	KRÓCIEC G1/2"	6	St3s 3.1B PN-88/H-84020	Ø40 / G1/2" / L=20	PN-75/H-93200/00	0,80
1	PŁASZCZ	5	St3s 3.1B PN-88/H-84020	x 4 x A x 2528	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	TAB.1
2	PODKŁADKA UCHA TRANSP	4	St3s 3.1B PN-88/H-84020	x 4 x 30 x 120	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	0,40
2	UCHO TRANSPORTOWE	3	St3s 3.1B. PN-88/H-84020	x 10 x 65 x 100	PN-H-92200 94 PN-83/H-92120	0,60
2	DNO ELIPSOIDALNE	2	St3s 3.1B PN-88/H-84020	Ø800 x 4	PN-75/M-35412 PN-88/M-35410	51,60
1	KRÓCIEC G1"	1	St3s 3.1B PN-88/H-84020	Ø50 / G1" / L=25	PN-75/H-93200/00	0,40

DOKUMENTACJA PROJEKTOWO - WYKONAWCZA

Konstruował:	J. MAKAROWICZ		06/04r.
Kreślił:			
Sprawdził:	D. WACHOWSKI		06/04r.
Kontrola norm:	B. DULAT		06/04r.
Zatwierdził:	T. BRONKA		06/04r.

ZBIORNIK HYDROFOROWY PIONOWY Ø800

PODZIAŁKA:	PRODWODROL-SULECHOW S.A. SULECHÓW	REV.	Nr rysunku	MASA
1:10 (1:2)			ZHP.08.010-06-00	TABL.2